

**Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441.**

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a MILANO (MI) il 08/01/1966, in qualità di Consigliere di Amministrazione di INSULA SPA, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la mia situazione patrimoniale e reddituale è quella sotto riportata:

<b>Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)</b>			
natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1. Proprietà (100%)	Fabbricato	Venezia	
2. Proprietà (100%)	Fabbricato	Forno di Zoldo (BL)	
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			

(1) Specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

<b>Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri</b>			
<b>autovetture -motoveicoli</b>			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
BMW 2.0	21	2013	Autoveicolo
Land Rover	23	1986	Autocarro
Yamaha	10	2005	Motociclo
<b>aeromobili</b>			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
/	/	/	/
<b>imbarcazioni da diporto</b>			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
/	/	/	/

<b>Sez. 3 – Partecipazioni in società</b>		
Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute	annotazioni
/	/	/
/	/	/

<b>Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società</b>		
Denominazione e sede	Natura incarico	annotazioni
Insula Spa	Consigliere	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati**

Data Venezia. 01/03/2017

firma del dichiarante\*



\*Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.

**Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale  
ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441: dichiarazione relativa al coniuge non separato**

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a MILANO il 8.1.1966 in qualità di CONSIGLIERE di INSULA, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge non separato è quella sotto riportata:

- la situazione patrimoniale e reddituale** del coniuge non è resa in quanto coniuge non consenziente  
 **la situazione patrimoniale e reddituale** del coniuge è quella sotto riportata:

dati del coniuge		
Cognome e nome	Luogo e data di nascita	annotazioni

**Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)**

natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			

(1) Specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

**Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri**

autovetture -motoveicoli			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
aeromobili			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
imbarcazioni da diporto			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni

**Sez. 3 – Partecipazioni in società**

Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute	annotazioni

**Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società**

Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute	annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati**

Data

1.3.2017

firma del dichiarante\*

\*Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.

## Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale

ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441: dichiarazione relativa ai parenti entro il secondo grado

Il grado: linea retta ascendente di I grado (genitori) e linea retta discendente di I grado (figli); II grado: linea retta ascendente di II grado (nonni), linea retta discendente di II grado (nipoti: figli dei figli), linea collaterale di II grado (fratelli).

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a Milano (MI) il 08.01.1966, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Insula Spa, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la situazione patrimoniale e reddituale del parente è quella sotto riportata:

la situazione patrimoniale e reddituale del parente non è resa in quanto coniuge non consenziente (indicare il legame di parentela ma non gli estremi di identificazione personale)

la situazione patrimoniale e reddituale del parente è quella sotto riportata:

dati del parente			
Grado di parentela			FIGLIO
Cognome e nome	Luogo e data di nascita	annotazioni	
Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)			
natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1.			
2.			
3.			

(1) Specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
autovetture -motoveicoli			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
aeromobili			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
imbarcazioni da diporto			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
Sez. 3 – Partecipazioni in società			
Denominazione e sede		n.azioni/quote possedute	annotazioni
Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione e sede		n.azioni/quote possedute	annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati

Data Venezia, 01/03/2017

firma del dichiarante\*



\*Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.

**Dichiarazione per la pubblicità dei dati di cui all'art. 14, comma 1, lett. D) ed e) del dlgs 14 marzo 2013 n. 33**

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a Mialno (MI) il 08/01/1966, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Insula SpA, ai sensi dell'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/200, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, dichiaro quanto segue:

**Sez. 1 – art. 14, comma 1, lett. D) del dlgs 14 marzo 2013 n. 33**

**Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati**

oggetto	Denominazione Ente pubblico o privato	Periodo	compenso
9. Direttore Generale	Veritas Spa	2015	Vedi sito Veritas Spa – amministrazione trasparente
10.			
11.			
12.			
13.			

Non ricopro cariche presso enti pubblici o privati

**Sez. 2 – art. 14, comma 1, lett. D) del dlgs 14 marzo 2013 n. 33**

**Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica**

Oggetto	Denominazione committente	Periodo	compenso
1) /	/	/	/
2)			
3)			
4)			
5)			

Non ricopro cariche presso enti pubblici o privati

Il sottoscritto si impegna altresì a informare immediatamente il Comune di ogni evento che modifichi la presente autocertificazione rendendola, in tutto o in parte, non più vera.

Il sottoscritto dichiara, inoltre, di essere informato che i dati personali contenuti nella presente dichiarazione saranno trattati nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data Venezia, 01/03/2017

firma del dichiarante\*



*\*Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.*

## Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relative all'anno 2015

dlgs 14 marzo 2013 n. 33

### dichiarante

ANDREA GIOVANNI RAZZINI

Milano, 08/01/1966

*nome e cognome*

*luogo e data di nascita*

Riportare i dati iscritti sul Modello unico/Modello 730

Descrizione	Importo (in euro)
Reddito complessivo	204.110,00=
Reddito imponibile	179.606,00=
Imposta lorda	70.401,00=
Totale detrazioni d'imposta	2.368,00=
Totale altre detrazioni crediti d'imposta	/
Imposta netta	68.033,00=

Venezia, 01/03/2017

Data



firma del dichiarante\*

\*indicare solo nome e cognome. La firma autografata va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.