

Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441.

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a Milano (MI) il 08/01/1966, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Insula SpA, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la mia situazione patrimoniale e reddituale è quella sotto riportata:

Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)			
natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1. Proprietà 100%	Appartamento con garage	Venezia (VE)	
2. Proprietà 100%	Appartamento con 350 mq di bosco	Val di Zoldo (BL)	
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			

(1) Specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
autoveicoli -motoveicoli			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
Mazda 3	150 (78 KW)	2018	Autoveicolo
Land Rover	23	1986	Autocarro
Yamaha	10	2005	Motociclo
aeromobili			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
imbarcazioni da diporto			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni

Sez. 3 – Partecipazioni in società			
Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute	annotazioni	

Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società		
Denominazione e sede	Natura incarico	annotazioni
INSULA SPA	Consigliere	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati

Data 21/10/2019

firma del dichiarante* **ANDREA RAZZINI**

*Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.

Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441: dichiarazione relativa al coniuge non separato

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a Milano (MI) il 08/01/1966, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Insula SpA, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge non separato è quella sotto riportata:

la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge non è resa in quanto coniuge non consenziente
la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge è quella sotto riportata:

dati del coniuge			
Cognome e nome	Luogo e data di nascita	annotazioni	
Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)			
natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
(1) Specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento			
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno			
Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
autovetture -motiveicoli			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
aeromobili			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
imbarcazioni da diporto			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
Sez. 3 – Partecipazioni in società			
Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute		annotazioni
Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute		annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati

Data 21/10/2019

firma del dichiarante

ANDREA RAZZINI

*Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.

Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale

ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441: dichiarazione relativa ai parenti entro il secondo grado

Il grado: linea retta ascendente di I grado (genitori) e linea retta discendente di I grado (figli); II grado: linea retta ascendente di II grado (nonni), linea retta discendente di II grado (nipoti: figli dei figli), linea collaterale di II grado (fratelli).

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a Milano (MI) il 08/01/1966, in qualità di Consigliere di Amministrazione di Insula SpA, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la situazione patrimoniale e reddituale del parente è quella sotto riportata:

X **la situazione patrimoniale e reddituale** del parente non è resa in quanto coniuge non consenziente (indicare il legame di parentela ma non gli estremi di identificazione personale)

la situazione patrimoniale e reddituale del parente è quella sotto riportata:

dati del parente			
Grado di parentela			FIGLIO
Cognome e nome	Luogo e data di nascita		annotazioni
Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)			
natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1.			
2.			
3.			
Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
autovetture - motoveicoli			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
aeromobili			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
imbarcazioni da diporto			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
Sez. 3 – Partecipazioni in società			
Denominazione e sede		n.azioni/quote possedute	annotazioni
Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione e sede		n.azioni/quote possedute	annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati

Data 21/10/2019

firma del dichiarante*

ANDREA RAZZINI

*Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.

Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relative all'anno 2018

dlgs 14 marzo 2013 n. 33

dichiarante

ANDREA GIOVANNI RAZZINI

Milano, 08/01/1966

nome e cognome

luogo e data di nascita

Riportare i dati iscritti sul Modello unico/Modello 730

Descrizione	Importo (in euro)
Reddito complessivo	186.536,00
Reddito imponibile	162.032,00
Imposta lorda	62.844,00
Totale detrazioni d'imposta	3.956,00
Totale altre detrazioni crediti d'imposta	
Imposta netta	58.888,00

21/10/2019

Data

ANDREA RAZZINI

firma del dichiarante*

*indicare solo nome e cognome. La firma autografata va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.